



VMV COSTA

Rua Miguel Petroni 1345 Jardim Bandeirantes
CEP 13562 190- São Carlos-SP

Fone (16) 3116 1707.
Fax (16) 3306 7330.

Tecnologia com sabedoria

A VMV Costa foi criada há mais de 20 anos para desenvolver equipamentos que aliam alta tecnologia com a sabedoria milenar chinesa. A VMV Costa é uma das pioneiras no Brasil na fabricação de aparelhos de eletroestimulação destinados a eletroacupuntura, assim como aparelhos para cromoterapia. Desenvolve tecnologia sempre em busca de melhores resultados para o paciente, com conforto, sem que haja efeitos colaterais. Com equipamentos de ponta, exporta produtos para a Europa e América do Sul.

Os aparelhos de eletroacupuntura podem ser vistos no link www.lautz.com.br, clicar em eletroacupuntura e em seguida aparelhos.

A outra linha de fabricação, são máquinas de solda ponto, do tipo **micro solda ponto por descarga capacitiva**, que atende as áreas de ortodontia, microeletrônica e bijuterias em geral de aço inoxidável.

Solda Ponto EW600C Solda Ponto EW600CSP Solda Ponto EW700



Solda Ponto EW 800



HISTÓRICO

SOLDA PONTO (MICRO SOLDA PONTO)

Soldagem por resistência elétrica é por definição a união de dois ou mais materiais através de uma área circunscrita (daí o nome genérico de "solda ponto") pela aplicação de calor e pressão.

Na solda por resistência, as peças a serem soldadas são pressionadas uma contra a outra por eletrodos, geralmente de cobre, aplicando-se através dos eletrodos e materiais a serem soldados, uma alta corrente elétrica, gerando calor.

O calor gerado é resultante da resistência do material à passagem da corrente elétrica (geralmente as peças a serem soldadas não são boas condutoras de eletricidade), resultando um aquecimento dos materiais até o estado pastoso ou parcialmente fundido, sendo então unidos pelo uso da pressão exercida pelos eletrodos.

O calor gerado ao se passar a corrente elétrica pelos materiais obedece a lei de JOULE, que diz:

$$Q=RI^2T \quad \text{a onde}$$

- Q= quantidade de calor gerado
- R= resistência elétrica do material a ser soldado.