

CATÁLOGO GERAL

2023

Nós somos a Elite



A experiência e o comprometimento do seu fornecedor são decisivos para os resultados de sua indústria. Por este motivo, a **Elite**, há quase trinta anos, está sempre ao seu lado, oferecendo produtos e serviços com qualidade e eficiência para automatizar os seus processos e aumentar a produtividade da sua empresa.

Colocamos à sua disposição nosso SAC para esclarecer suas dúvidas técnicas.

Com a Elite sua empresa está sempre à frente.

NOSSA MISSÃO

Contribuir de forma ética e sustentável com o desenvolvimento industrial por meio do fornecimento de produtos e serviços de qualidade, confiança e tecnologia aplicada.

NOSSA VISÃO

Ser a empresa líder nos segmentos em que atua, reconhecida pelo mercado e colaboradores pela qualidade do atendimento, compromisso com os valores humanos, sociais e permanente atualização tecnológica.

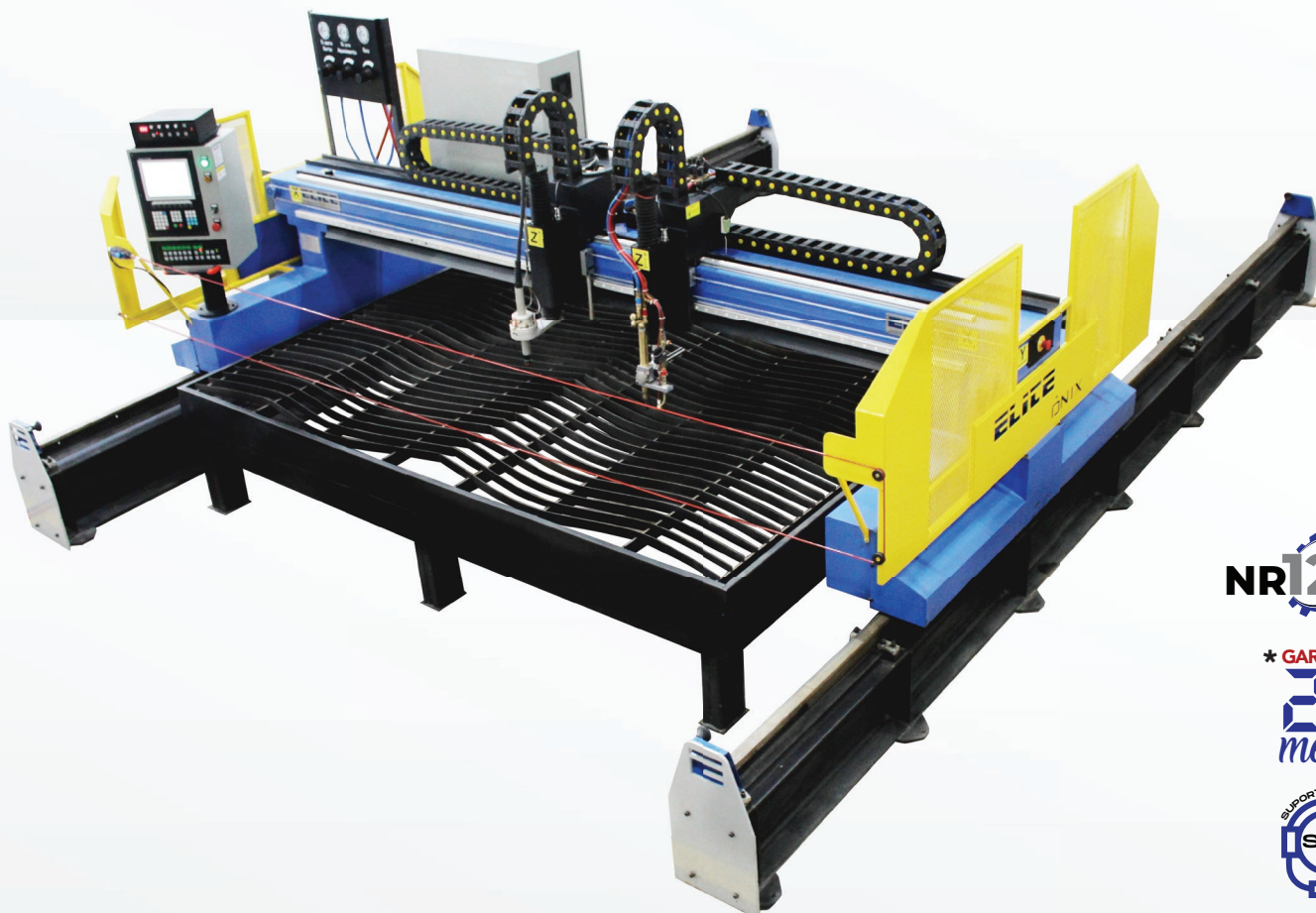
NOSSOS VALORES

Humildade, compromisso, capacidade técnica e sustentabilidade.



ONIX

Grande capacidade,
robustez e alta tecnologia



Área útil (metros) 3,0 x 3,0 • 3,0 x 6,0 • 3,0 x 12,0 • ou especial

Equipamento indicado para indústria pesada

Mesa CNC de construção robusta tipo pórtico, com sistema estrutural e de movimentação separados da banca de sacrifício.

Para a movimentação no eixo Y, são usados trilhos usinados com grande vida útil e de baixo índice de manutenção, apoiados em viga I de alta robustez. Para os eixos X e Z são utilizadas guias lineares de alta precisão.

Sensor de altura de alta precisão e acendimento automático do maçarico.

CNC industrial próprio para atividade de oxicorte e plasma em português e de fácil operação.

Duas estações de trabalho separadas em oxicorte e plasma.

Velocidade de deslocamento 16 m/min.	Ajuste de <i>nesting</i>
Biblioteca com desenhos editáveis	Função <i>corner</i>
Alinhamento de chapa pelo software	Capacidade de corte plasma até 50 mm**
Compensação de <i>kerf</i>	Capacidade de oxicorte 175 mm

* Se realizadas as manutenções preventivas, conforme o manual

** Dependendo do modelo da fonte escolhida

AMETISTA

Tecnologia e robustez



Área útil (metros) 1,5 x 3,0 • 2,5x 6,0 • 2,5 x 12,0 • ou especial

Equipamento indicado para caldeirarias, fabricantes de estruturas metálicas e metalúrgicas em geral

Mesa CNC de construção robusta tipo pórtico, com sistema estrutural e de movimentação separados da banca de sacrifício.

Para a movimentação no eixo Y, são usados trilhos usinados com grande vida útil e baixo índice de manutenção, apoiados em viga I de alta robustez. Para os eixos X e Z são utilizadas guias lineares de alta precisão.

A movimentação conta com a precisão e suavidade proporcionada pelos redutores planetários. Painel de comando CNC independente da movimentação do pórtico. Sensor de altura de alta eficiência.

CNC industrial próprio para atividade de oxicorte e plasma em português e de fácil operação. Todos os componentes eletrônicos são comuns de mercado.

Velocidade de deslocamento 18 m/min.	Ajuste de <i>nesting</i>
Biblioteca dos principais desenhos	Função <i>corner</i>
Alinhamento de chapa pelo software	Capacidade de corte plasma até 25mm**
Dupla motorização do eixo Y	Capacidade de oxicorte até 100 mm
Compensação de <i>kerf</i>	Horímetro

* Se realizadas as manutenções preventivas, conforme o manual

** Dependendo do modelo da fonte escolhida

RUBI II

Eficiência e baixo custo



Área útil (metros) 1,5 x 3,0

Equipamento indicado para pequenas e médias indústrias metalúrgicas

Mesa CNC de construção tipo pórtico, com sistema estrutural e de movimentação separados da banca de sacrifício.

Para a movimentação no eixo Y, são usados trilhos usinados com grande vida útil e baixo índice de manutenção, apoiados em colunas de fixação. Para os eixos X e Z são utilizadas guias lineares de alta precisão.

Redutores planetários proporcionam movimentação precisa e suave.

CNC industrial próprio para atividades de oxicorte e corte plasma em português e de fácil operação.

Todos os componentes eletrônicos são comuns de mercado.

Velocidade de deslocamento 14 m/min.

Biblioteca com desenhos editáveis

Alinhamento de chapa pelo software

Dupla motorização do eixo Y

Compensação de kerf

Ajuste de nesting

Função corner

Capacidade de corte plasma até 25 mm**

Capacidade de oxicorte até 75 mm

Horímetro

* Se realizadas as manutenções preventivas, conforme o manual

** Dependendo do modelo da fonte escolhida

ÂMBAR

Solução completa para cortes a plasma



Área útil (metros) 1,5 x 3,0

Equipamento indicado para empresas que trabalham com arte visual, inox e alumínio em geral

Mesa CNC tipo monobloco, integrando a banca de sacrifício com o pórtico.

Redutores planetários proporcionam movimentação precisa e suave.

Sensor de altura de alta eficiência.

CNC industrial próprio para atividades de oxicorte e corte plasma em português e de fácil operação.

Todos os componentes eletrônicos são comuns de mercado.

Velocidade de deslocamento 18 m/min.	Ajuste de <i>nesting</i>
Biblioteca com desenhos editáveis	Função <i>corner</i>
Alinhamento de chapa pelo software	Capacidade de corte plasma até 25mm**
Dupla motorização do eixo Y	Horímetro
Compensação de <i>kerf</i>	

* Se realizadas as manutenções preventivas, conforme o manual

** Dependendo do modelo da fonte escolhida

CORTE PLASMA

TOPÁZIO

Tecnologia e praticidade



Área Útil (metros) 1,5 x 3,0

Equipamento indicado para manutenção, prototipagem, robistas, usinagem, etc.

Mesa CNC portátil e completa, ideal para corte plasma e oxicorte

CNC de fácil operação com recursos específicos como:

- Programação direto na IHM, com ferramentas escala, girar, espelhar, distribuição de matriz e ajuste do ângulo da chapa de aço.
- Arranjo das peças e ajuste no CNC.
- Função de autodiagnóstico para solução de problemas.
- Memoriza a posição de trabalho em caso de falta de energia.
- Velocidade inicial e aceleração podem ser definidas por sua conveniência.
- Interface USB frontal para copiar arquivos.

Velocidade de deslocamento 3 m/min.

Biblioteca com desenhos editáveis

Alinhamento de chapa pelo software

Compensação de kerf

Ajuste de *nesting*

Função *corner*

Capacidade de corte plasma até 25 mm*

Capacidade de oxicorte até 100 mm

* Dependendo do modelo da fonte escolhida

ROUTER

Alta precisão para corte e acabamento

A atuação da Elite vai além da indústria metalmeccânica, podendo atender muitos outros segmentos que necessitem de corte de materiais, como o moveleiro, modelação, prototipagem na indústria automotiva, naval e aeronáutica, cenografia, comunicação visual e indústria de plásticos.



Área Útil (metros) 1,2 x 1,2 - 1,5 x 2,0 - 2,0 x 3,0

Apresenta excelente rendimento em materiais como MDF, madeira balsa e rígida, MDP, PVC, acrílico, PU, ACM, latão, plásticos diversos, TS, alumínio, bronze e outros metais macios.

A Router CNC (Comando Numérico Computadorizado), foi desenvolvida para executar trabalhos de grande esforço, com alta qualidade e precisão.

Proporciona um excelente acabamento em usinagem 2D, como corte de letras e recortes de móveis, quanto em usinagens 3D, como moldes e esculturas diversas.

Devido a sua estrutura ser constituída de equipamentos eletrônicos e mecânicos de alta qualidade, é possível executar trabalhos por um longo período sem perder a qualidade da usinagem.

ACESSÓRIOS PARA OXICORTE E PLASMA

Soluções para garantir a produtividade

MÓDULO DE PERFURAÇÃO DE VIGAS

Precisão e agilidade nos trabalhos mais difíceis

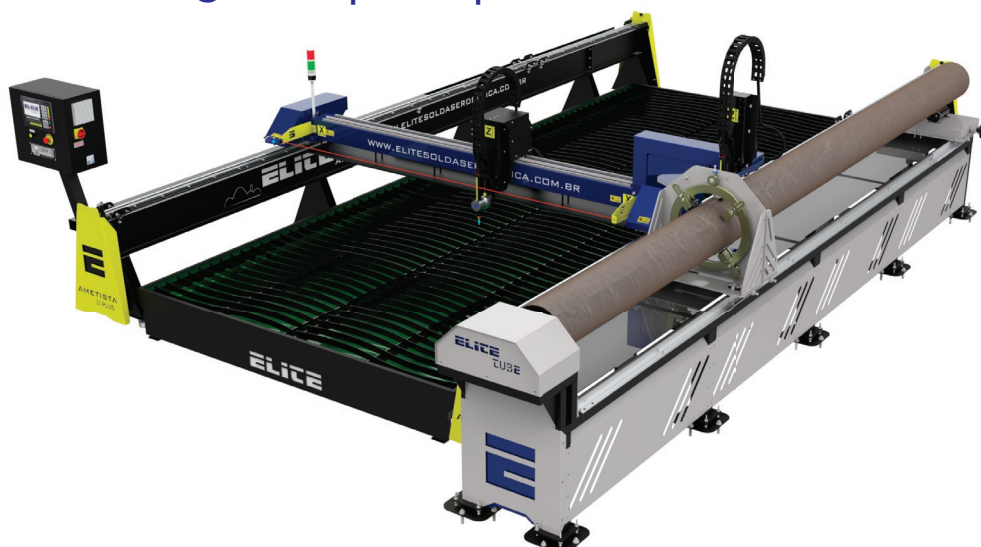


Acoplado à mesa CNC de corte plasma, realiza a perfuração de vigas com precisão decimal. Substitui os processos de traçagem, puncionamento e furação por meio de furadeira de base magnética e broca.

Consiste em um braço com uma segunda tocha e um eixo Z adicional que por meio do CNC é programado para a furação das vigas.

MÓDULO DE CORTE DE TUBOS

Tecnologia e rapidez para trabalho com tubos



Módulo para corte de tubos redondos que trabalha acoplado à mesa CNC Ametista com capacidade para diâmetros de 50 a 300mm.

ACESSÓRIOS PARA OXICORTE E PLASMA



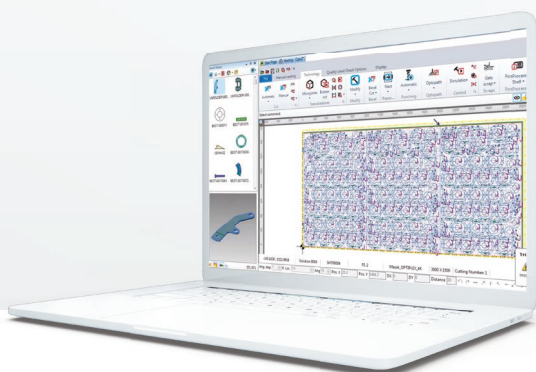
CONTROLE REMOTO

Segurança e agilidade na operação

As mesas CNC têm a opção de serem operadas via controle remoto, gerando segurança ao operador, agilidade e um melhor acompanhamento do corte. O dispositivo permite operar o equipamento em qualquer ponto ao redor da máquina. Realiza as principais funções do CNC.

SOFTWARE LIBELLULA.CUT

Programação para máquinas de corte a laser, plasma e oxicorte



O software Libellula permite obter resultados mais eficazes de corte, economia de material, redução de tempo e operacionalização dos processos. Por meio da geração do plano de corte (*nesting*) automático e recursos especiais como corte comum, corte cadeado, loop, etc.

Redução de refugos graças ao refinamento do *nesting*, reduzindo o desperdício de chapa.

ELITE AIR

Ar comprimido limpo e seco
para menores custos operacionais



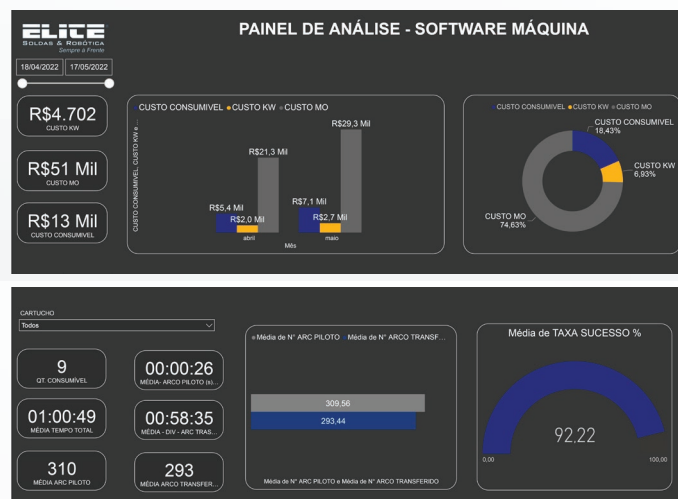
Secador de ar comprimido especialmente desenvolvido para o corte a plasma manual ou mecanizado, com combinação de equipamentos para regulagem, filtragem e secagem do ar comprimido.

ACESSÓRIOS PARA OXICORTE E PLASMA

ELITE VIEW

Software de análise

11



Gerenciador de processos plasma desenvolvido em IHM Touch de 10", capaz de gerenciar e exportar dados para Microsoft Excel e Power BI. Proporciona gestão total de sua mesa CNC.

Gerenciamento de consumo de energia

Cálculo instantâneo de custo de corte

Tempo de uso

Dados completos de uso dos consumíveis

Quantidade de disparos

Tempo de uso

Dados em tempo real da fonte plasma

Pressão do ar

Corrente de corte

Controle de preventiva

Controle de tempo em operação e repouso

Tela de manutenção com lista de erros

Gráficos em tempo real

ELITE CONNECT

Módulo de Conexão



Envia programas para máquina CNC diretamente do servidor de desenhos eliminando o uso de pendrive e sem limite de distância.

O módulo Elite Connect, permite a conexão entre o computador e a máquina CNC a partir de uma rede wi-fi ou ethernet para receber programas de corte diretamente do seu servidor.

Elimina o uso de pendrive para transferência de arquivos

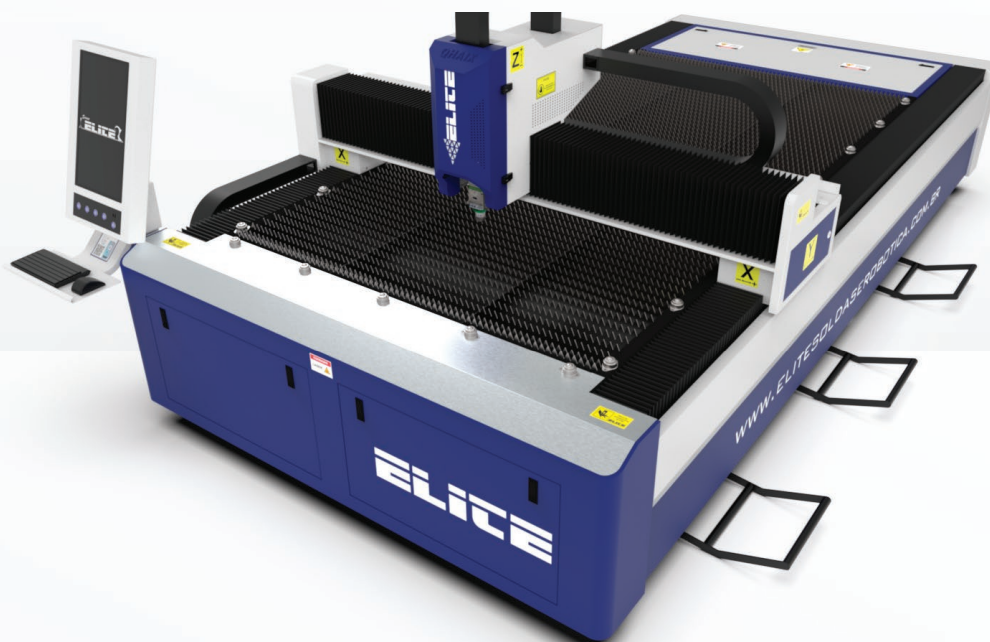
Proporciona ganho de produtividade

Elimina erros de corte de desenhos não autorizados

Fácil instalação

TURMALINA - 1500W A 6000W

Rigidez e durabilidade



Máquina robusta com pórtico fabricado em alumínio aeronáutico com alta rigidez, leveza e estrutura em aço de alta resistência, garantindo resistência e durabilidade.

Apresenta maior tolerância à variação de tensão de entrada e a temperatura ambiente atendendo às exigências da realidade brasileira.

Recursos standart:

Função Corner: combina aceleração/desaceleração e potência de laser obtendo quinas perfeitas.

Perfuração progressiva: faz disparos de laser em três alturas diferentes do cabeçote visando agilizar a perfuração e preservar a lente.

Alinhamento por software: a máquina lê a posição da chapa automaticamente.

Função Flycut: permite que o laser seja ligado e desligado com o cabeçote em movimento.

Função Leapfrog: permite perfurações em chapas em alta velocidade (tipo tela).

Foco automático: para indentificação da espessura e posição da chapa.

Variação da rede elétrica: $\pm 10\%$

Temperatura ambiente: Até 60°C

Área útil de corte: 1.520 x 3.040 mm

Altura do eixo Y: 160 mm

Peso: 2.500 kg

Potência do laser: 2Kw a 20Kw

Precisão do posicionamento: $\pm 0,03\text{mm}$

Velocidade máxima: 120 m/min

Aceleração máxima: 1,5G

Repetibilidade: $\pm 0,03$

Acompanha *chiller* e estabilizador de tensão

Controlador de altura de alta eficiência

Autolubrificação automática

Controle remoto sem fio para comandos CNC

TURMALINA CABINADA - 3000 A 20000 W Velocidade e desempenho



Máquina de estrutura robusta e usinagem precisa própria para uso industrial em regime contínuo. Pórtico fabricado em alumínio aeronáutico com alta rigidez e leveza. Máquina fechada, porta de segurança instalada entre a mesa de sacrifício, janelas de visualização com filtro de radiação e trocador de chapa automático.

Recursos standart:

Função Corner: combina aceleração/desaceleração e potência de laser obtendo quinas perfeitas.

Perfuração progressiva: faz disparos de laser em três alturas diferentes do cabeçote visando agilizar a perfuração e preservar a lente.

Alinhamento por software: a máquina lê a posição da chapa automaticamente.

Função Flycut: permite que o laser seja ligado e desligado com o cabeçote em movimento.

Função Leapfrog: permite perfurações em chapas em alta velocidade (tipo tela).

Foco automático: para indentificação da espessura e posição da chapa.

Variação da rede elétrica: $\pm 10\%$

Temperatura ambiente: Até 60°C

Área útil de corte: 1.525 x 3.048 mm

Altura do eixo Y: 160 mm

Peso: 5.500 kg

Potência do laser: 2Kw a 20Kw

Precisão do posicionamento: $\pm 0,03$ mm

Velocidade máxima: 120 m/min

Aceleração máxima: 1,5G

Repetitibilidade: $\pm 0,03$

Acompanha *chiller* e estabilizador de tensão

Controlador de altura de alta eficiência

Autolubrificação automática

Controle remoto sem fio para comandos CNC

TURMALINA TUBOS - 1000 A 3000 W

Para tubos redondos e retangulares



Máquina de estrutura robusta e usinagem precisa própria para uso industrial em regime contínuo. Porta de segurança instalada entre a mesa de sacrifício, janelas de visualização com filtro de radiação. Corte de tubos quadrado, retangular, perfil U, perfil L, oval e outros perfis irregulares. Alimentador automático de tubos como opcional.

Recursos standart:

Função Corner: combina aceleração/desaceleração e potência de laser obtendo quinas perfeitas.

Perfuração progressiva: faz disparos de laser em três alturas diferentes do cabeçote visando agilizar a perfuração e preservar a lente.

Função Flycut: permite que o laser seja ligado e desligado com o cabeçote em movimento.

Função Leapfrog: permite perfurações em chapas em alta velocidade (tipo tela).

Foco automático: para indentificação da espessura e posição do tubo.

Capacidade de corte: tubo redondo de 20 a 200 mm e no quadrado de 70 a 140 mm.

Variação da rede elétrica: $\pm 10\%$

Temperatura ambiente: Até 60°C

Peso: 6.500 kg

Potência do laser: 2Kw a 20Kw

Precisão do posicionamento: $\pm 0,03 \text{ mm}$

Velocidade máxima: 120 m/min

Aceleração máxima: 1,5G

Repetitibilidade: $\pm 0,03$

Acompanha chiller e estabilizador de tensão

Controlador de altura de alta eficiência

Autolubrificação automática

Controle remoto sem fio para comandos CNC

TURMALINA HÍBRIDA

Para chapas e tubos redondos ou retangulares



Máquina de estrutura robusta e usinagem precisa própria para uso industrial em regime contínuo. Pórtico fabricado em alumínio aeronáutico com alta rigidez e leveza. Estrutura aberta torna o processo de trabalho visível e fácil de carregar e descarregar

Recursos standart:

Função Corner: combina aceleração/desaceleração e potência de laser obtendo quinas perfeitas.

Perfuração progressiva: faz disparos de laser em três alturas diferente do cabeçote visando agilizar a perfuração e preservar a lente.

Alinhamento por software: a máquina lê a posição da chapa automaticamente.

Função Flycut: permite que o laser seja ligado e desligado com o cabeçote em movimento.

Função Leapfrog: permite perfurações em chapas em alta velocidade (tipo tela).

Foco automático: para indentificação da espessura e posição da chapa.

Capacidade de corte: tubo redondo de 20 a 200 mm e no quadrado de 70 a 140 mm.

Variação da rede elétrica: $\pm 10\%$

Temperatura ambiente: Até 60°C

Área útil de corte: chapas planas 1.500 x 3.000 • tubos até 6.000 mm

Peso: 5.000 kg

Potência do laser: 2Kw a 20Kw

Precisão do posicionamento: $\pm 0,03$ mm

Velocidade máxima: 100 m/min

Aceleração máxima: 1,2G

Repetitibilidade: $\pm 0,03$

Acompanha chiller e estabilizador de tensão

Controlador de altura de alta eficiência

Autolubrificação automática

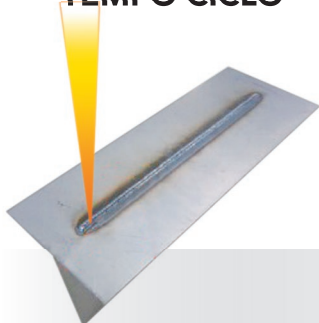
Controle remoto sem fio para comandos CNC

LAPRISS**Laser Processing Robot
Integrated System Solution**

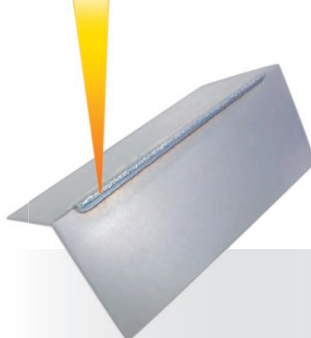
A soldagem entrando em uma nova dimensão

**Panasonic**

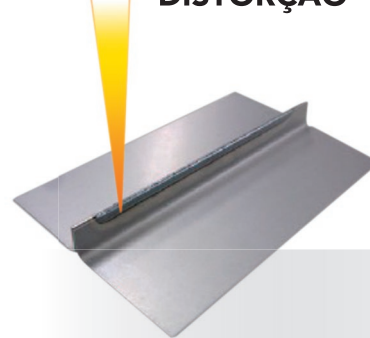
Sistema robótico integrado para soldagem e corte a laser. Substitui a soldagem a arco elétrico, pontos e projeção.

**REDUÇÃO DO
TEMPO CICLO**

A maior capacidade de penetração permite fazer soldas em um único passe.

**MAIOR TOLERÂNCIA
A GAPS**

A aplicação concentrada de calor garante a otimização de energia aplicada.

**MENOR
DISTORÇÃO**

A aplicação concentrada de energia permite que as soldas sejam realizadas com a aplicação de menos calor.

ULTRA WELDING 1500

Solda a laser manual - ultra velocidade e qualidade

Máquina de solda a laser com três funções: solda, corta e limpa.

Mais desempenho e precisão para sua produção.

Fonte laser de 1.500 W de potência, alimentador de arame e tocha de soldagem manual.



- Display de 7 polegadas, em português
- Tela *touchscreen*
- Pistola de solda com diferentes ponteiros.
- 24 programas pré-definidos
- Tocha leve, ergonômica e robusta
- Fácil operação
- Sistema de segurança contra disparos involuntários
- Garantia de dois anos na fonte laser
- Resfriamento líquido por *chiller*

Função solda a laser

Com potência de 1.500 W tem a capacidade de penetração de até 3,5 mm em materiais como aço carbono, inox, alumínio, chapas galvanizadas e latão.

Função corte a laser

Realiza cortes manualmente de chapas de até 6mm.

Função limpeza a laser

Remove ferrugem, pintura e óleo em superfícies de metal.

A Elite dispõe de grande variedade de soluções em solda manual e robotizada para atender os mais variados setores da indústria.

SOLDAGEM ROBOTIZADA

Qualidade e produtividade

Panasonic

- **VELOCIDADE**
O robô de solda mais rápido do mundo
- **ROBUSTEZ**
Forte e resistente
- **TECNOLOGIA**
Sistema integrado fonte, interface e manipulador
- **FACILIDADE**
Software e recursos específicos para soldagem

Sistema intuitivo e em português



Recursos exclusivos Panasonic

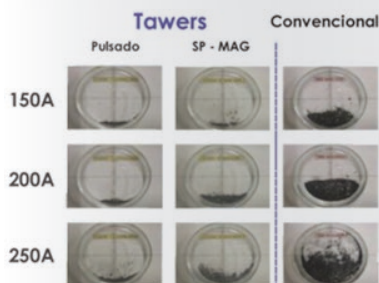
RECURSOS PÓS COLISÃO

- Sensores de colisão de alta performance;
- Relaxamento dos eixos pós colisão;
- Retorno inteligente pós colisão.



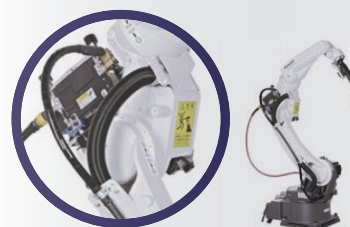
DIMINUIÇÃO DE RESPINGOS

Com a combinação do sistema Tawers, consegue-se a eliminação de até 95% de respingos.

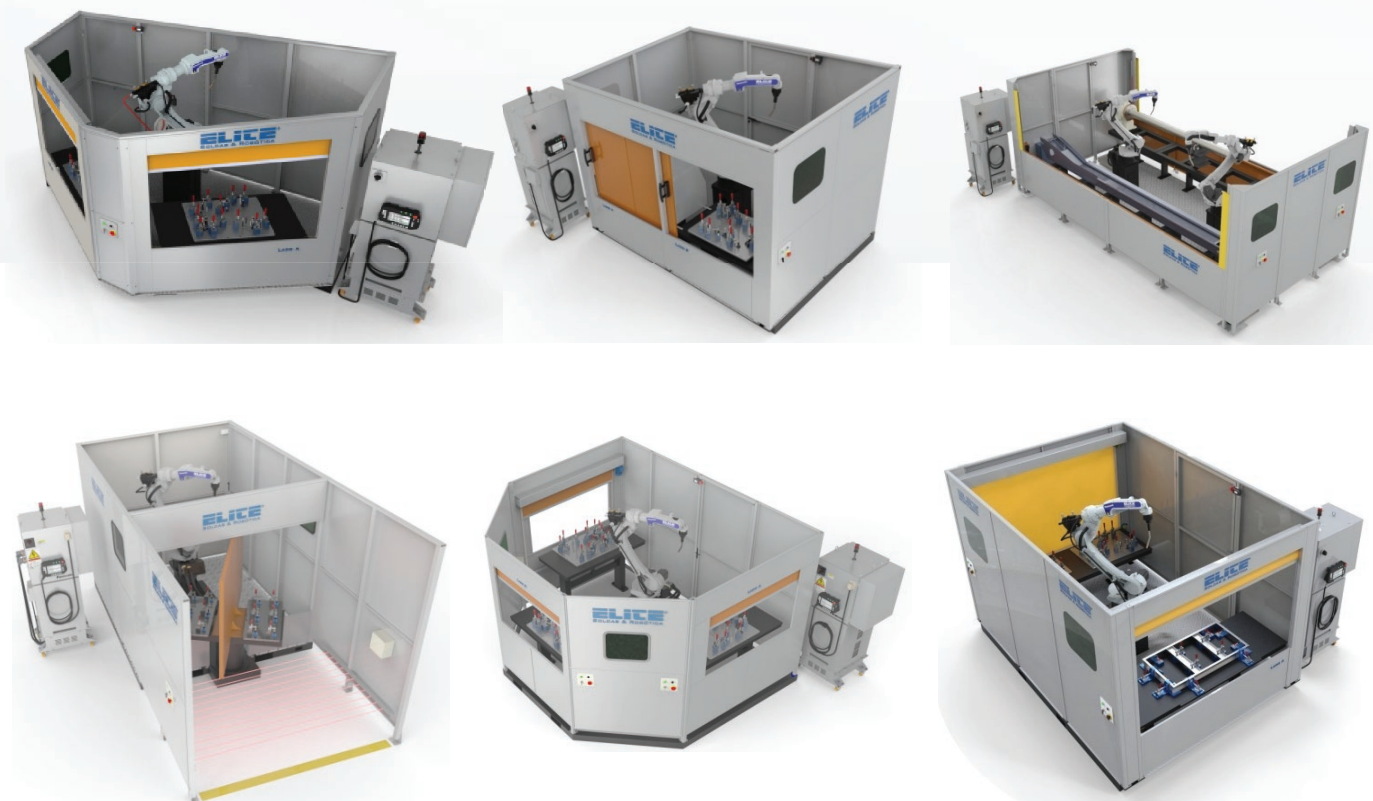


ALIMENTADOR SERVO MOTORIZADO

- Baixíssima manutenção;
- Controle preciso de arame na poça de fusão;
- Melhor estabilidade do arco de solda.



Além de equipamentos padronizados, a Elite também desenvolve soluções personalizadas, de acordo com a necessidade de cada processo industrial.



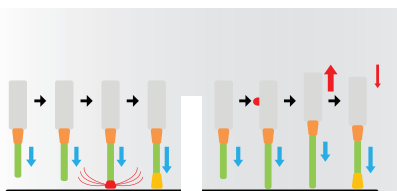
Alguns diferenciais Panasonic

SISTEMA WELDING NAVIGATOR



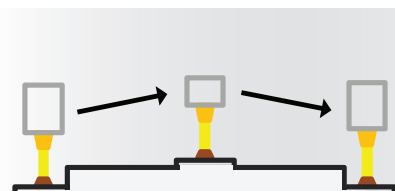
Com a informação de espessura da chapa e junta, o sistema informa os parâmetros de solda.

FUNÇÃO LIFT START



O servomotor do alimentador de arame permite tocar e recolher o arame na abertura do arco.

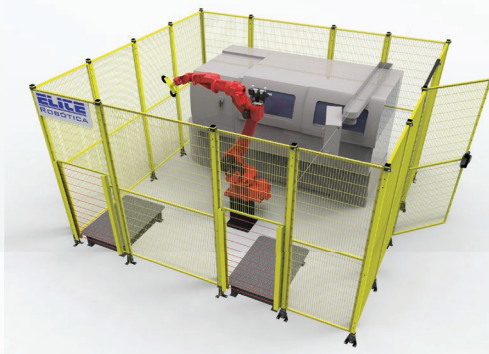
FUNÇÃO STICK-OUT



O robô ajusta automaticamente a altura do stick-out mantendo a corrente de saída constante.

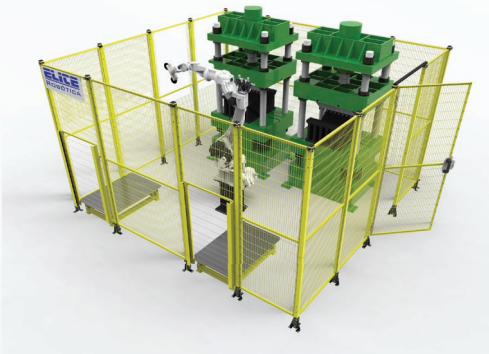
Para aplicação nos mais variados segmentos

Os robôs industriais para manipulação são muito importantes em todos os segmentos, porque são ágeis, precisos e capazes de trabalhar sem interrupção. Robôs adequados para indústria imprimem maior velocidade aos processos, apresentam maior padronização e maior perfeição.



Algumas das atividades que podem ser realizadas por robôs colaborativos:

- Pintura
- Aplicação de resina cola ou lubrificante
- Corte, dobra e rebarbação
- Paletização e embalagem
- Seleção e transferência
- Montagem
- Inspeção visual



Alguns modelos de robô que trabalhamos:

**Panasonic****ABB****FANUC**
Robotics**OMRON**

MECANIZAÇÃO

Soluções Industriais

PORTA AUTOMÁTICA



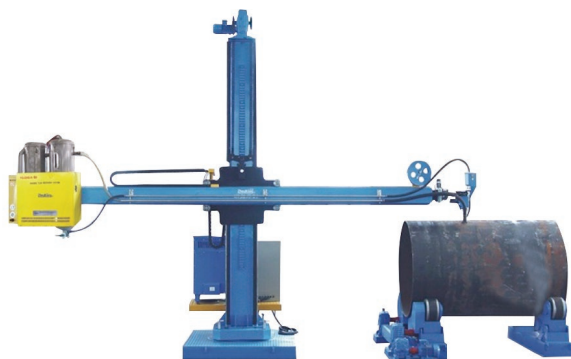
- Abertura e fechamento rápidos, pode trabalhar em operações de até cinco ciclos por minuto, com alta confiabilidade.
- Chaves de segurança e fim de curso de acordo com as normas EN ISO 13.849-1 e EN 62.061.
- Porta completa em conformidade com as normas EN ISO 12.100 e EN ISO 1.411.
- Diferentes configurações, de acordo com a necessidade de cada operação.

MECANIZAÇÃO



Desenvolvemos equipamentos automatizados, personalizados para soldagem, seguindo todas as normas de segurança NR10, NR12, visando a maior produtividade, flexibilidade e desenvolvimento da fabricação de peças, atendendo às necessidades do cliente.

COLONAS DE SOLDA E VIRADORES



Dispomos de colunas mecanizadas e posicionadores para soldagem nas mais diversas aplicações. Soldagem em sistema por arco submerso (SAW), MIG-MAG e TIG. Controle de posicionamento, semiautomático e disponibilidade para peças de pequeno e grande porte.

Para fumos de soldagem e partículas metálicas



O ar poluído é extraído e conduzido para a unidade de filtração pelo braço de sucção ou por outros elementos de captação. As partículas ou gases são extraídos do fluxo de ar durante um procedimento de filtragem de vários estágios e o ar limpo retorna ao ambiente de trabalho.

ELITE CLEAN						
Modelo	Volume de Ar (m³/h)	Eficiência de filtração	Potência Kw	Área de filtração (m²)	Dimensões L C A	Modo de limpeza
BPWS-15 Purificador (Braço único)	1500	99,9	1,1	23	600 580 1000	manual
BPWS-20 Purificador Automático (Braço único)	2000	99,9	1,5	26	600 600 1200	Automática por pulso de jato traseiro
BPWS-30 Purificador (Braço duplo)	3000	99,9	2,2	26	600 600 1100	manual
BPWS-2 Purificador Automático (Braço duplo)	3000	99,9	2,2	35	600 650 1200	Automática por pulso de jato traseiro

Sistema de extração para ponto de solda individual, garantindo a eficiência e bom funcionamento em cada posto de trabalho.

MobiVAC 2.0	
Consumo típico de energia	1Kw/h
Corrente	8A
Tensão de Operação	220 Vac - 60Hz bi ou monofásico
Peso	29Kg
Dimensões	350x820mm
Regulagem de vácuo e potência	Eletrônica
Capacidade de Vazão	340m³/h
Capacidade de Vácuo	12Kpa (estática)
Sistema de partida e parada por detecção de arco (Star-stop)	Incluso sistema eletrônico e de geração de vácuo, imediata
Ruído gerado	65Db
Sistema de limpeza de filtro	Injeção de Ar comprimido manual ou automático
Filtro	Classe M de longa duração - Aproximadamente 2000h de solda





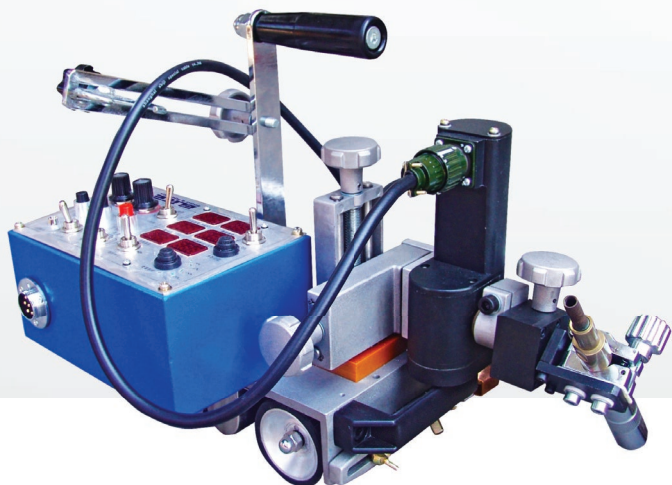
Possibilita uma regulação sinérgica e automática, de acordo com a corrente de soldagem, durante todo o processo de solda, seja ele manual ou robotizado, indicando o consumo instantâneo ou cumulativo de gás, podendo ser zerado diariamente, o que confere o controle preciso do uso para cada processo.

Todo o ajuste de parâmetros é feito através do equipamento, sem a intervenção do operador e o ECOGÁS indica erro quando há falta de gás, vazamento ou baixa pressão, ocorrendo a parada do equipamento.



TRATOR DE SOLDA

Velocidade e qualidade



Trator de solda leve e compacto, com carcaça em alumínio ideal para cordões longos e retos.

Mantém o controle contínuo da tocha, diminui a carga do soldador no processo manual, aumenta a qualidade do cordão de solda e amplia a produtividade.

- Tração magnética, mantém o trator em total contato com a chapa;
- Acionamento automático do gatilho de solda;
- Oscilador de tocha programável;
- Painel de controle único com display digital (*all in one*).

TARTARUGA DE OXICORTE

Semiautomática



Estrutura em alumínio fundido proporciona leveza ao equipamento, facilita a operação e elimina problemas de oxidação. O suporte do maçarico é projetado para permitir várias posições de chanfro e cortes em forma: I, Y, V (45°). Realiza cortes circulares nas chapas de 200mm até 2.000mm de diâmetro.

Hypertherm®

Alta portabilidade, controles simples e um arco plasma estável tornam os sistemas Powermax fáceis de operar. A tecnologia de ponta para consumíveis proporciona maior velocidade e melhor qualidade de corte para fazer mais em menos tempo.

powermax 30 XP



Sistema de corte a plasma manual altamente portátil de 30A. Recomendado para até 9mm.

powermax 45 XP



Fonte de corte a plasma para uso manual indicado para cortar até 22 mm e para mecanizado com capacidade de corte com perfuração de até 12 mm.

powermax 65 SYNC



Fonte de corte a plasma para uso manual indicado para cortar até 25 mm e para mecanizado com capacidade de corte com perfuração de até 16 mm.

powermax 85 SYNC



Fonte de corte a plasma para uso manual indicado para cortar até 32 mm e para mecanizado com capacidade de corte com perfuração de até 20 mm

powermax 105 SYNC



Fonte de corte a plasma para uso manual indicado para cortar até 38 mm e para mecanizado com capacidade de corte com perfuração de até 22 mm

powermax 125



Fonte de corte a plasma para uso manual indicado para cortar até 44 mm e para mecanizado com capacidade de corte com perfuração de até 25 mm.

MAXPRO 200



Fonte de plasma de alta produção. Pode-se usar Oxigênio, Ar Comprimido e Nitrogênio para maior performance. Corte com perfuração de até 32mm.

Assistência técnica autorizada das principais marcas de equipamentos de corte e solda do mercado.



Contratos de manutenção preventiva e corretiva

Manutenção em rRobôs

Manutenção em mesas CNC

Manutenção em máquina de solda e de corte plasma

LOCAÇÃO DE EQUIPAMENTOS

Locação de máquinas e equipamentos para os processos de solda e corte a plasma. Todos os equipamentos são, periodicamente, submetidos a testes que garantem o trabalho com alto desempenho e eficiência. Dispomos de contrato diário, semanal ou mensal.



LOJA

Além de uma ampla linha de equipamentos manuais, em sua loja a **Elite** oferece uma infinita gama de consumíveis, acessórios e peças de reposição para soldagem manual ou robotizada das melhores marcas.



Presente no mercado desde 1995, a **Elite Soluções em Corte e Solda** é referência no fornecimento de soluções para solda e corte de metais na indústria.

Atua como integradora das principais marcas de robôs industriais, fornecendo ao mercado soluções completas para a automação robótica dos processos de solda, corte e manipulação de materiais, além de fabricar mesas CNC para corte a plasma e oxigás.

Fornece equipamentos, peças e produtos para solda e corte, bem como, oferece manutenção e locação de máquinas. Tudo isso com uma excelente estrutura, equipe técnica especializada, líderes experientes e envolvimento direto dos sócios com a empresa.

Está instalada em sede própria, na cidade de Contagem - MG, local estratégico, que tem acesso pelas Rodovias 262, 381, 040 e Via Expressa. Venha nos visitar!

Distribuidor e Integrador:

Panasonic

ABB

FANUC
Robotics

OMRON

Hypertherm

LINCOLN
ELECTRIC



AUTOMAÇÃO
E ROBÓTICA



MANUTENÇÃO
E LOCAÇÃO



EQUIPAMENTOS
E PRODUTOS

ELITE
Soluções em Corte e Solda

📍 Rua Pedro I, 95 • Água Branca
Contagem - MG

✉ elite@elitesoldaserobotica.com.br

☎ 55 31 3358.4700

🌐 elitesoldaserobotica.com.br

